

Příspěvková organizace:

Mateřská škola Brtno, Holásecka 11, příspěvková organizace

Rozpočet příspěvkové organizace na rok 2020

			Neinvestiční dotace od ÚMČ	Ostatní zdroje	Celkem
Položka	Účet	Název položky	Částka v Kč	Částka v Kč	Částka v Kč
5136	501 20	knihy, uč. pomůcky, tisk	29 500 Kč		29 500 Kč
5137	558 xx	drobný dlouhodobý majetek	57 000 Kč		57 000 Kč
5139	501 11	všeobecný materiál	95 000 Kč		95 000 Kč
5151	502 20	vodné, stočné	80 000 Kč		80 000 Kč
5153	502 10	plyn	260 000 Kč		260 000 Kč
5154	502 30	elektrická energie	100 000 Kč		100 000 Kč
	518 12	věcné náklady na stravování dětí	120 000 Kč		120 000 Kč
5161	518 30	služby pošt	5 000 Kč		5 000 Kč
5162	518 20 518 21	telefony + internet	42 000 Kč		42 000 Kč
5163	549 10	služby pen. ústavů, poj.	20 000 Kč		20 000 Kč
5166	518 40	konzult. a poradenské služby	16 000 Kč		16 000 Kč
5169	518 20	nákup služeb	400 000 Kč		400 000 Kč
5171	511 10	opravy a údržba	68 000 Kč		68 000 Kč
	528 10	věcné náklady na stravování dospělých	8 000 Kč		8 000 Kč
	521 10	platy zaměstnanců		4 274 413 Kč	4 274 413 Kč
	521 20	OON	50 000 Kč	16 000 Kč	66 000 Kč
	524 xx	zdravotní a sociální pojištění	12 750 Kč	1 089 975 Kč	1 102 725 Kč
	527 xx	FKSP	750 Kč	64 116 Kč	64 866 Kč
		NÁKLADY CELKEM	1 364 000 Kč	5 444 504 Kč	6 808 504 Kč
		výše neinvestiční dotace	1 134 000 Kč	5 444 504 Kč	6 578 504 Kč
		ostatní výnosy	230 000 Kč		230 000 Kč
		VÝNOSY CELKEM	1 364 000 Kč	5 444 504 Kč	6 808 504 Kč